

TEGERA® Sicherheitshandschuhe
Katalog zur Auswahlhilfe 2024



PREMIUM SICHERHEITSHANDSCHUHE VON EJENDALS

 **TEGERA®**



POSTER MAKER - ERSTELLEN SIE INDIVIDUELLE, EINZIGARTIGE POSTER UND BROSCHÜREN

Der Ejendals Poster Maker ist ein Tool, mit dem Sie individuelle Poster, Broschüren und Produktetiketten für Ihr Unternehmen gestalten können. Optimieren Sie Ihre Kreationen, indem Sie Rich-Content-Seiten in eine unserer Standardvorlagen integrieren. Teilen Sie diese Materialien innerhalb Ihres Unternehmens oder drucken Sie sie aus und stellen Sie sie im Geschäft oder am Arbeitsplatz aus.

Zusammenstellung Ihres Materials in drei einfachen Schritten:

1. Vorlage wählen
2. Hinzufügen von Produkten und optionalen Inhalten
3. PDF erstellen und loslegen



Ejendals AB

Limavägen 28,
SE-793 32 Leksand, Schweden
Telefon: +46 (0) 247 360 00

info@ejendals.com
order@ejendals.com
www.ejendals.com

Probieren Sie es aus:
Erstellen Sie Ihr eigenes
einzigartiges Poster!



INDEX

	Seite
HANDSCHUTZ	
Mechanischer Schutz: Präzisionsarbeit	4
Mechanischer Schutz: Allround-Arbeiten	8
Mechanischer Schutz: Schwere Arbeiten	12
Schnittschutz	14
Thermischer Schutz: Isolation gegen Kälte	20
Thermischer Schutz: Hitze & Schweißerarbeiten	24
ESD und/oder ATEX Handschuhe	26
Handschuhe für Uniformträger	28
Sonstiger Schutz (Vibration, Stoß, Handgelenkunterstützung, Kettensäge)	30
Barrierschutzhandschuhe: Einwegprodukte Schutz gegen Chemikalien und Flüssigkeiten	32
Allgemeine Informationen	40



MECHANISCHER SCHUTZ: PRÄZISIONSARBEIT

	TROCKENE BEREICHE	FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE
<p>SYNTHETIK-LEDER Hochwertiges Synthetikleder</p>	<p>Hervorragender Grip und Fingerspitzenempfindlichkeit. Hergestellt aus unseren Hightech-Synthetikledern Microthan und Macrothan, die anspruchsvolle ergonomische Designs ermöglichen.</p>  <p>9100 Microthan</p> <p>9101 Microthan, Enganliegender Sitz</p> <p>9105 Microthan, Enganliegender Sitz</p> <p>9140 Microthan, Enganliegender Sitz</p> <p>9220 Macrothan</p>  <p>515 PU-Leder</p> <p>5114 PU-Leder</p> <p>325 Synthetisches Veloursleder</p> <p>321 Synthetisches Veloursleder</p>	
<p>LEDER Leder ist kräftig, geschmeidig und passt sich Wetter- und Temperaturveränderungen an.</p>	 <p>114 Hochwertiges Vollnarben-Ziegenleder</p> <p>115 Hochwertiges Vollnarben-Ziegenleder</p> <p>116 Hochwertiges Vollnarben-Ziegenleder</p> <p>340 Chromfreies Vollnarben-Ziegenleder</p> <p>30 Hochwertiges Ziegenleder</p> <p>124 Vollnarben-Ziegenleder, Handrücken aus Synthetik</p> <p>119 Vollnarben-Ziegenleder, Handrücken aus Synthetik</p> <p>135 Vollnarben-Ziegenleder, Handrücken aus Synthetik</p> <div data-bbox="986 1400 1257 1585" style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> <p>Öl- und wasserabweisende Handfläche, atmungsaktiver Handrücken, hervorragender Grip in öligen Umgebungen</p> </div>	 <p>6614 DGT</p>
<p>TEXTIL</p>	<p>Gepunktete Handfläche</p>  <p>8125</p> <p>8127</p> <p>8128</p> <p>Unbeschichtet</p>  <p>8120</p>	

Präzisionsarbeiten

MECHANISCHER SCHUTZ: PRÄZISIONSARBEIT

TROCKENE BEREICHE

Beschichtete Handfläche, PU

Beschichtete Handfläche, Nitrile

GESTRIKT (UND BESCHICHTET)

Gestrickte Handschuhe ermöglichen eine sehr genaue Passform.

Ultradünn



777/77701
PU,
18 gg



778
PU,
18 gg



877
PU,
18 gg



878
PU,
18 gg



850
PU,
13 gg



855
PU,
13 gg



860/860R
PU,
13 gg



890
PU,
15 gg



863/863R
Nitrilschaum,
15 gg,
Kontakthitze < 100°C



867
PU,
13 gg



868
PU,
13 gg



866
PU,
13 gg



802
PU,
13 gg



811
PU,
15 gg



873
Nitrilschaum,
15 gg

Beschichtete Fingerspitzen

Gepunktete Handfläche



801
PU,
13 gg



810
PU,
15 gg



931
13 gg



932
13 gg



921
15 gg



925
15 gg

	LEICHT FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE	FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE
--	--------------------------------------	-------------------------------

Ultra thin



879
Nitrilschaum,
18 gg
Kontakthitze < 100 °C



8801/8801R
Nitrilschaum,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C

8800/8800R
Nitrilschaum,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C

Beschichtete Handfläche



880
PVC,
15 gg

8802
Nitrilschaum,
18 gg
Kontakthitze < 100 °C

Beschichtete Handfläche



883A
Nitrilschaum,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C

884A
Nitrilschaum,
gepunktet,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C



8820/8820R
Nitrilschaum,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C

8821/8821R
Nitrilschaum,
gepunktet,
15 gg
Kontakthitze < 100 °C

$\frac{3}{4}$ beschichtet

$\frac{3}{4}$ beschichtet



874
Nitrilschaum,
gepunktet,
15 gg

886
Nitril,
15 gg



8803/8803R
Nitrilschaum,
18 gg
Kontakthitze < 100 °C



8803/8803R
Nitrilschaum,
18 gg
Kontakthitze < 100 °C



875
Nitrile foam,
15 gg

887
Nitrile foam,
13 gg

728
Nitrile,
15 gg

Vollständig beschichtet

Unbeschichtet (Inspektions-/Innenhandschuhe)



800
13 gg

805
15 gg

311
13 gg

312
13 gg

919
15 gg



8804/8804R
Nitrilschaum,
18 gg
Kontakthitze < 100 °C

Präzisions-
arbeiten

MECHANISCHER SCHUTZ: ALLROUND-ARBEITEN

TROCKENE BEREICHE

SYNTHETIK-LEDER

Hochwertiges Synthetikleder

Microthan+

Hervorragender Grip und Fingerspitzengefühl. Aus unserem Hightech-Synthetikleder Microthan+.



9125
Strapazierfähig, ergonomisches Design



9123
Ergonomisches Design, hohe Sichtbarkeit



9124
Strapazierfähig, ergonomisches Design



9102
Hervorragender Grip, Gripforce Technologie



9120
Strapazierfähig und weich



9111
Strapazierfähig, ergonomisches Design

Extremer Grip in trockenen Bereichen

LEDER

Leder ist kräftig, geschmeidig und passt sich Wetter- und Temperaturveränderungen an.



671
Hochwertiges Ziegenleder



640
Hochwertiges Vollnarben-Ziegenleder



6751
Hochwertiges Ziegenleder, Sicherheitsbündchen



360
Vollnarben-Ziegenleder



512
Vollnarben-Ziegenleder



888
Hochwertiges, strapazierfähiges Leder



164
Vollnarben-Rindsleder



166
Handfläche aus Vollnarben-Rindsleder, Klettverschluss



52
Rinder-Spaltleder

TEXTIL



104



915



911



310A
13 gg

LEICHT FEUCHTE
BEREICHE

FEUCHTE/ÖLIGE
BEREICHE

Macrothan

Synthetikleder



9205
Ergonomisches Design,
Verstärkungen

Zusätzlicher Schutz
für Handinnenfläche
und Knöchel



9200
Sehr weich und
strapazierfähig



414
PU-Leder,
weich und
strapazierfähig



320
Strapazierfähiges
synthetisches
Veloursleder



520
PU-Leder mit
gutem Grip



516
PU-Leder mit
gutem Grip



957
Strapazierfähiges
synthetisches
Veloursleder

NEU



12
Ziegenleder, gute
Passform, Handrücken
aus Baumwolle



13
Ziegenleder, gute
Passform,
Klettverschluss



14
Ziegenleder, gute
Passform,
Sicherheitsbündchen



113
Ziegenleder, gute
Passform,
Sicherheitsbündchen



294
Hochwertiges Ziegen-
leder, gute Passform



511
Ziegenleder,
Handrücken aus Textil



513
Ziegenleder,
Handrücken aus Textil,
Klettverschluss



514
Ziegenleder,
Handrücken aus Textil,
Klettverschluss



290
Hochwertiges Ziegen-
leder, gute Passform



6615
Vollnarben-Rindsleder

Öl- und wasserabweisende
Handfläche, atmungsaktiver
Handrücken, hervorragender
Grip in öligen Umgebungen



723A
Nitril,
¾ beschichtet



2207
Nitril, ¾ beschichtet,
Kontakthitze < 100 °C



747A
Nitril, vollständig
beschichtet



2805
Nitril, vollständig
beschichtet,
Kontakthitze < 100 °C

Allround-
Arbeiten

MECHANISCHER SCHUTZ: ALLROUND-ARBEITEN

	TROCKENE BEREICHE	FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE
GESTRICKT (UND BESCHICHTET) Gestrickte Handschuhe ermöglichen eine sehr genaue Passform	Beschichtete Handinnenfläche  <p>612 Latex, 10 gg Kontakthitze < 100 °C</p>	
	¾ Beschichtung  <p>618 Latex, 13 gg</p>	¾ Beschichtung  <p>722 Nitril, 13 gg</p>
	Gepunktete Handinnenfläche  <p>4635 PVC-Punkte, 7 gg</p>  <p>318 PVC-Punkte, 13 gg, Kontakthitze < 100 °C</p>  <p>630 PVC-Punkte, 13 gg</p>	Vollständig beschichtet  <p>737 Nitril, 15 gg</p>  <p>882 Nitril, 15 gg, Kontakthitze < 100 °C</p>





MECHANISCHER SCHUTZ: SCHWERE ARBEITEN

Art der Tierhaut/ des Leders	TROCKENE BEREICHE	KALTE UMGEBUNGEN
ERST- KLASSIGES ZIEGENLEDER	 <p>680 Vollnarben-Ziegenleder, ungefütert</p> <p>690 Vollnarben-Ziegenleder, ungefütert</p> <p>Chromfreie Gerbung</p>	
ERST- KLASSIGES OCHSEN-/ RINDSLEDER	 <p>55 Vollnarben-Ochsenleder, halb gefüttert</p> <p>51 Ochsen-Spaltleder, halb gefüttert</p> <p>364 Erstklassiges Vollnarben- Rindsleder, ungefütert</p>	 <p>56 Vollnarben-Ochsenleder, wasserabweisende Handfläche</p> <p>57 Vollnarben-Ochsenleder</p>
RINDSLEDER	 <p>88800 Vollnarben-Rindsleder, extra lang</p> <p>105 Vollnarben-Rindsleder, ungefütert</p> <p>106 Vollnarben-Rindsleder, halb gefüttert</p> <p>25 Vollnarben-Rindsleder, halb gefüttert</p> <p>35 Rinder-Spaltleder, halb gefüttert</p> <p>198 Vollnarben-Rindsleder, halb gefüttert</p>	 <p>206 Vollnarben-Rindsleder, Thinsulate™ Futter</p> <p>203 Vollnarben-Rindsleder</p>
SCHWEINS- LEDER	 <p>89 Vollnarben-Schweinsleder, ungefütert</p> <p>189 Vollnarben-Schweinsleder, halb gefüttert</p> <p>33 Schweine-Spaltleder, halb gefüttert</p>	 <p>377 Vollnarben-Schweinsleder</p>

Schwere
Arbeiten

TROCKENE BEREICHE

FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE



SCHNITTSCHUTZ-KLASSE B

Für den Umgang mit kleinen und scharfen Objekten



256
Extra weiches Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C

Wasser- und
ölabweisend



815
Leder,
Para-Aramid



139
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze < 100 °C
Kevlar



256
Extra weiches Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C



433
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



430
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



43001
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



10430
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
langes Bündchen
CRF



432
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



169
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



32
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar

Ultradünne Schnittschutz- Handschuhe



905
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche,
Bio-Based Dyneema



906
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche,
Bio-Based Dyneema



909/909V
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche,
Bio-Based Dyneema



8805/8805R
Nitril, 18 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
<100 °C
CRF



8806
Nitril, 18 gg,
¾ beschichtet,
Kontakthitze
<100 °C
CRF



431
Nitril, 13 gg,
beschichtete Handfläche,
Kontakthitze
<100 °C
CRF



803
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



929
Nitril, 18 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
<100 °C
CRF



990
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



410
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
HPPE
CRF



KALTE
BEREICHE

HEISSE
BEREICHE

INSPEKTION/
INNENHANDSCHUHE/
ARMSTULPEN

Wasser- und
ölabweisend



256
Extra weiches Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C



139
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze <100 °C
Kevlar



8840
18 gg
GRF
Linnen

Wasser- und ölabweisend



169
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



32
Leder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



70
13 gg
GRF



441
Nitril, 13 gg,
¾ beschichtet,
Kontakthitze
<100 °C
GRF



74
13 gg,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar

TROCKENE BEREICHE



SCHNITTSCHUTZ-KLASSE C

Für extra
Schnittschutz
vor scharfen
Gegenständen



9121
Microthan+
Kevlar

Schnittschutz nur
in der Handfläche



255
Ziegenleder,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
< 100 °C
Kevlar



215
Ziegenleder
Kevlar



457/457R
Nitril, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
Bio-Based Dyneema®



450
Nitril, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
Kontakthitze < 100 °C
CRF



435
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



438
PU, 15 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



455
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF



907
Nitril-Punkte, 13 gg,
langes Bündchen,
Kontakthitze < 100 °C
CRF



991
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche

FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE

Water and oil repellent



132A
Leder,
Schweißerarbeiten,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
< 100 °C
Kevlar



134
Leder,
Schweißerarbeiten,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
< 100 °C
Kevlar



804
Nitril, 18 gg,
¾ beschichtet,
Kontakthitze < 100 °C
CRF



629
Latex, 10 gg,
¾ beschichtet,
Kontakthitze < 100 °C

Chemikalienschutz



7363
Nitril,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF



494
Neopren,
Kontakthitze < 500 °C



**KALTE
BEREICHE**



577
Synthetikleder,
HPPE



666
Neopren, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
<100 °C



494
Neopren,
Kontakthitze <500 °C



Chemikalien-
schutz

**HEISSE
BEREICHE**

Wasser- und ölabweisend



132A
Leder,
Schweißerarbeiten,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



134
Leder,
Schweißerarbeiten,
schwer entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



7780
Leather,
flame retardant,
contact heat <250°C



255
Ziegenleder,
schwer
entflammbar,
Kontakthitze
<100 °C
Kevlar



666
Neopren, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
<100 °C



494
Neopren,
Kontakthitze <500 °C

Chemikalien-
schutz

**INSPEKTION/
INNENHANDSCHUHE/
ARMSTULPEN**



806
18 gg



910
Signalfarbe,
13 gg



913
Langes Bündchen,
13 gg



992
13 gg



TROCKENE BIS LEICHT FEUCHTE BEREICHE



SCHNITTSCHUTZ-KLASSE D

Hoher Schnittschutz, für den Umgang mit scharfen und schweren Gegenständen



465A
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



436
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



439
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



8807/8807R
Nitril, 15 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



8807W
Nitril, 15 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



8811
Nitril, 15 gg,
beschichtete
Handfläche, langes
Bündchen,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



8830R
Nitril, 10 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
< 250 °C
CRF[®] ❄️



8831R
Latex, 10 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
< 250 °C
CRF[®] ❄️



8808
Nitril, 15 gg,
¾ beschichtet,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



8812
Nitril, 15 gg,
vollständig beschichtet,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



7776
Leder,
schlagdämpfend,
Poron[®] XRD[®]
CRF[®] ❄️



SCHNITTSCHUTZ-KLASSE E

Hohe Schnittschutzklasse, für den Umgang mit scharfen und schweren Gegenständen



8844
PU, 13 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



7773
Leder,
schlagdämpfend,
Poron[®] XRD[®]



7775
Leder,
schlagdämpfend,
Poron[®] XRD[®]
❄️



SCHNITTSCHUTZ-KLASSE F

Hohe Schnittschutzklasse, für den Umgang mit scharfen und schweren Gegenständen

Extra dünn



411
Leder im
Handflächenbereich,
13 gg,
langes Bündchen,
Kontakthitze < 100 °C
CRF[®]



8846
PU, 21 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



8845
PU, 18 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



8815/8815R
Nitril, 18 gg,
beschichtete
Handfläche
CRF[®]



8814
Nitril, 13 gg,
beschichtete
Handfläche,
Kontakthitze
< 100 °C
CRF[®]



987
Nitril, 7 gg,
beschichtete Handfläche,
langes Bündchen, Para-Aramid,
Kontakthitze < 250 °C
❄️



	KALTE BEREICHE	HEISSE BEREICHE	INSPEKTION/ INNENHANDSCHUHE/ ARMSTULPEN
 <p>8832R Latex, 10 gg/13 gg, ¾ beschichtet, Kontakthitze < 250 °C GRF® ❄️</p>	 <p>7776 Leder, schlagdämpfend, Poron® XRD® GRF® ❄️</p> <p>8830R Nitril, 10 gg, beschichtete Handfläche, Kontakthitze < 250 °C GRF® ❄️</p>  <p>8831R Latex, 10 gg, beschichtete Handfläche, Kontakthitze < 250 °C GRF® ❄️</p> <p>8832R Latex, 10 gg/13 gg, ¾ beschichtet, Kontakthitze < 250 °C GRF® ❄️</p>		 <p>72 10 gg GRF®</p>  <p>75 13 gg, Kontakthitze < 100 °C Kevlar</p>
	 <p>7799 Leder, HPPE GRF® ❄️</p>		
	 <p>987 Nitril, 7 gg, beschichtete Handfläche, langes Bündchen, Para-Aramid, Kontakthitze < 250 °C ❄️</p>	 <p>987 Nitril, 7 gg, beschichtete Handfläche, langes Bündchen, Para-Aramid, Kontakthitze < 250 °C ❄️</p>	 <p>73 10 gg GRF®</p>



Kalt



987

Nitril, 7 gg, Schnittschutzklasse F, beschichtete Handfläche, langes Bündchen, Para-Aramid, Kontakthitze < 250 °C

Chemikalienschutz



7350
Nitril



517
PU-Leder



518
PU-Leder



519
PU-Leder,
Sicherheitsbündchen



577
HPPE, Schnittschutz-
klasse C



Chemikalienschutz



7390
PVC (Vinyl)



7776

Schlagdämpfend,
Schnittschutzklasse D,
Poron® XRD®
GRF®



NEU

287
Ziegenleder von
guter Qualität,
Aquathan



NEU

288
Ziegenleder von
guter Qualität,
Aquathan



8151
Top quality
goat leather,
fully lined,
Thinsulate™



8355T
Top quality
goat leather,
fully lined, Cut B
Kevlar



525
Soft goat
leather



535
Soft goat
leather



56
Top quality
oxhide leather



145
Cow leather



Water repellent
palm



9126

Erstklassiges,
Microthane+



9113

Erstklassigst,
Microthane+



Chemikalienschutz



494
Neopren,
Schnittschutzklasse C,
Kontakthitze < 500 °C



Kalt

THERMISCHER SCHUTZ: HITZE & SCHWEISSERARBEITEN

Kontakthitze	HITZEBESTÄNDIGE HANDSCHUHE	
 <p><100°C</p>	<p>KEIN SCHNITT-SCHUTZ</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>88700 Vollnarben-Ziegenleder</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>88800 Rindsleder</p> </div> </div>
 <p>SCHNITT-SCHUTZ</p>	<p>Wasser- und ölabweisende Handfläche</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>32 Hochwertiges Leder, Schnittschutzklasse B Kevlar</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>169 Rinder-Spaltleder, Schnittschutzklasse B Kevlar</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>139 Rinder-Spaltleder, Schnittschutzklasse B Kevlar</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>256 Erstklassiger Lederhandschuh, Schnittschutzklasse B Kevlar</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>255 Erstklassiger Lederhandschuh, Schnittschutzklasse C Kevlar</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>666 Neopren, 13 gg, nur im Handflächenbereich, Schnittschutzklasse C</p> </div> </div>
 <p><250°C</p>	<p>KEIN SCHNITT-SCHUTZ</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>17 Hochwertiges Rindsleder</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>484 Baumwolle, Nitril-Punkte</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>464 Nitril, Baumwolle</p> </div> </div>
 <p>SCHNITT-SCHUTZ</p>		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>7780 Vollnarben-Rindsleder, Schnittschutzklasse C</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>987 Nitril, 7 gg, Para-Aramid, nur im Handflächenbereich, Schnittschutzklasse F</p>  </div> </div>
 <p><500°C</p>	 <p>SCHNITT-SCHUTZ</p>	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>494 Neopren, Schnittschutzklasse C</p> </div> <div style="border: 1px solid gray; padding: 5px; text-align: center;"> <p>Chemikalien-schutz</p>  </div> </div>

Hitze & Schweißarbeiten

SCHWEISSERHANDSCHUHE

Empfohlen für
WIG-Schweißen



126A
Hochwertiges
Ziegenleder, weich,
geschmeidig



130A
Hochwertiges
Ziegenleder, weich,
geschmeidig



11CVA
Hochwertiges
Ziegenleder



118A
Hochwertiges
Ziegenleder



8
Rinder-Spaltleder



19
Rinder-Spaltleder

Chromfreie
Gerbung



134
Hochwertiges
Ziegenleder,
Schnittschutzklasse C
Kevlar



132A
Hochwertiges
Ziegenleder,
Schnittschutzklasse C
Kevlar

Wasser- und ölabweisende Handfläche



585
Hochwertiges Rin-
der-Spaltleder,
Schnittschutzklasse 3,
hitzereflektierend
Kevlar

ESD UND/ODER ATEX HANDSCHUHE

	TROCKENE BEREICHE	FEUCHTE/ÖLIGE BEREICHE
GESTRIKT (UND BESCHICHTET) Gestrickte Handschuhe ermöglichen eine sehr genaue Passform.	Schnittschutz  <p>803 PU, Schnittschutzklasse B, 18 gg, beschichtete Handfläche CRF®   </p> <p>806 Schnittschutzklasse C, 18 gg, unbeschichtet CRF®  </p>	Schnittschutz  <p>804 Nitril, Schnittschutzklasse C, 18 gg, ¾ beschichtet, Kontakthitze < 100 °C CRF®   </p>
	Kein Schnittschutz  <p>878 PU, 18 gg, beschichtete Handfläche </p> <p>877 PU, 18 gg, beschichtete Handfläche   </p> <p>879 Nitril, 18 gg, beschichtete Handfläche   </p> <p>811 PU, 15 gg, beschichtete Handfläche  </p> <p>810 PU, 15 gg, beschichtete Fingerspitzen  </p> <p>805 15 gg, unbeschichtet  </p> <p>802 PU, 13 gg, beschichtete Handfläche  </p> <p>801 PU, 13 gg, beschichtete Fingerspitzen  </p> <p>800 13 gg, unbeschichtet  </p>	
ALLZWECK-EINWEGHANDSCHUHE	 <p>819A PVC (Vinyl), 0,08 mm  </p> <p>825A PVC (Vinyl), 0,10 mm  </p>	



ESD und/
oder ATEX

HANDSCHUHE FÜR UNIFORMTRÄGER

LEDER

Leder ist kräftig, geschmeidig und passt sich Wetter- und Temperaturveränderungen an.

Kein Schnittschutz



8155T
Erstklassiges Ziegenleder, ungefütert



8106T
Erstklassiges Ziegenleder, ungefütert



8151
Erstklassiges Ziegenleder, komplett gefüttert, Thinsulate™



Schnittschutz



8255T
Erstklassiges Ziegenleder, komplett gefüttert, Schnittschutzklasse B



8305T
Erstklassiges Ziegenleder, komplett gefüttert, Schnittschutzklasse B



8555T
Erstklassiges Ziegenleder, komplett gefüttert, Schnittschutzklasse D



8355T
Erstklassiges Ziegenleder, komplett gefüttert, Schnittschutzklasse B



Defend 2011
Rindsleder, komplett gefüttert, Schnittschutzklasse C

Kevlar

FÜR NORMALE BIS BREITE HÄNDE

8155T Ungefütert. Ein extrem dünner Handschuh für Uniformträger mit maximaler Fingerspitzenempfindlichkeit. Größe 6–12.

8255T Kevlar-Futter. Schnittschutzklasse B. Größe 6–12.

8555T Dyneema-Futter. Schnittschutzklasse D. Hoher Schutz und Komfort. Größe 6–12.

SEHR WARME FÜTTERUNG

8355T Wasserdicht und sehr warm gefüttert. Schnittschutzklasse B. Schützt vor Schnittverletzungen und Kälte. Größe 6–12.



FÜR NORMALE BIS SCHMALE HÄNDE

8106T Ungefütert. Ein extrem dünner Handschuh für Uniformträger mit maximaler Fingerspitzenempfindlichkeit. Klettverschluss. Größe 6–12.

8305T Kevlar-Futter. Schnittschutzklasse B. Klettverschluss. Größe 6–12.

VERSCHIEDENE FUTTERMATERIALIEN FÜR HANDSCHUHE FÜR UNIFORMTRÄGER



Kevlar® Futter



Dyneema® Futter



Ungefütert



Sehr warm und mit Kevlar gefüttert



SCHNITTFESTIGKEIT

Die Schnittfestigkeit wird durch die Norm EN388 definiert und in Leistungsklassen von A bis F eingestuft (EN388:2016 EN388:2016+A1:2018), wobei F die höchste Schnittschutzklasse darstellt.



EIGENSCHAFTEN

Handschuhmodelle mit dem Buchstaben T in der Produktnummer haben Touchscreen-Funktionalität. So können Sie den Touchscreen auch mit Handschuhen bedienen.



Handschuhe
für Uniform-
träger



SONSTIGER SCHUTZ

SYNTHETIK-LEDER Hochwertiges Synthetikleder	Vibrationsschutz und Handgelenkunterstützung	Vibrationsschutz	Stoßschutz, Impactothan				
	 <p>9183 Microthan+, Vibrothan+, WristControl</p>	 <p>9180 Microthan, Vibrothan, Hervorragender Grip und Sitz</p>	 <p>9185 Microthan+, Impactothan, einzigartiges Stoßschutzdesign</p>				
Handgelenkunterstützung							
 <p>9195 Microthan, WristControl</p>					 <p>9190 Microthan+, WristControl</p>	 <p>9196 Microthan, WristControl</p>	 <p>9295 Macrothan, WristControl</p>
LEDER Leder ist kräftig geschmeidig und passt sich Wetter und Temperaturveränderungen an.	Stoßschutz, Poron® XRD®						
	 <p>7770 Hochwertiges Ziegenleder, Poron® XRD®</p>	 <p>7773 Ziegenleder, Poron® XRD®, Schnittschutzklasse D, Aquathan CRF®</p>	 <p>7775 Ziegenleder, Poron® XRD®, Schnittschutzklasse E</p>	 <p>7776 Hochwertiges Ziegenleder, Poron® XRD®, Schnittschutzklasse D, Aquathan CRF®</p>			
Vibrationsschutz		Kettensägenschutz		Handschuh ohne Finger			
 <p>9181 Ziegenleder, Vibrothan</p>		 <p>9182 Ziegenleder, Vibrothan, langes Bündchen</p>	 <p>951 Rindsleder</p>	 <p>901 Vollnarben-Ziegenleder</p>			

BARRIERESCHUTZHANDSCHUHE

TEGERA® Barrierschutzhandschuhe erfüllen die Anforderungen an Leistung, Komfort und Handschutz bei Arbeiten mit Lebensmitteln, Ölen und Flüssigkeiten – einschließlich gering bis extrem aggressiver Chemikalien. Wählen Sie den richtigen Schutz für Ihre Hände, um Hautreizungen, Überempfindlichkeit und Korrosionsschäden sowie Kreuzkontaminationen zu vermeiden. Es handelt sich um eine der wichtigsten Entscheidungen für Ihre Sicherheit.

EINWEGPRODUKTE

Allzweck-Einweghandschuhe:

TEGERA® Allzweck-Einweghandschuhe sind für industrielle Anwendungen wie Automobilproduktion, Reinigung, Lebensmittelverarbeitung, Verpackung und Arbeiten in der Hotellerie, Gastronomie und im Catering (HoReCa) geeignet, bei denen optimale Flexibilität und Fingerbeweglichkeit bei der Wahl des Handschuhs im Vordergrund stehen. Diese Arten von Produkten sind nicht als Schutz gegen eine breite Palette von Chemikalien geeignet.

Einweghandschuhe zum Schutz vor Chemikalienspritzern:

TEGERA® Einweghandschuhe zum Schutz vor Chemikalienspritzern sind sowohl für industrielle Anwendungen mit potenziellen Verunreinigungen als auch für Hotellerie, Gastronomie und Catering (HoReCa) und die Automobilproduktion geeignet. Unsere hochwertigen Einweghandschuhe bieten eine gute Kombination aus Fingerbeweglichkeit und Komfort sowie optimalen Spritzschutz in Umgebungen mit potenzieller chemischer Exposition.

CHEMICAL & LIQUID PROTECTION

Allzweck-Handschuhe:

TEGERA® Allzweckhandschuhe sind für leichte industrielle oder häusliche Anwendungen wie Reinigungsarbeiten, Lebensmittelverarbeitung und Verpackung geeignet. Unsere Allzweckhandschuhe erfüllen die Anforderungen an Komfort und Handschutz bei Arbeiten mit Flüssigkeiten mit geringer chemischer Aggressivität, wie z. B. Wasser, Öle, Haushalts-Tenside und Lebensmittel.

Chemikalien-Schutzhandschuhe:

TEGERA® Chemikalien-Schutzhandschuhe können in industriellen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen der Benutzer über den Chemikalienschutz hinaus auch zusätzlichen Schutz bei starker Beanspruchung benötigt, wie z. B. Hitzebeständigkeit oder Schnitzschutz. Körperliche Verletzungen durch Chemikalien können in fast jeder Branche auftreten und verursachen sowohl gesundheitliche Schäden als auch Kosten. Um den verschiedenen Gefahrensituationen in den unterschiedlichen Branchen gerecht zu werden, bieten wir ein großes Sortiment an Chemikalien-Schutzhandschuhen.

Entwickelt unter Verwendung von Materialien und Polymeren, die sich aufgrund ihrer Beschaffenheit in Bezug auf dasselbe chemische Produkt unterschiedlich verhalten werden.



BEDEUTUNG DER SYMBOLE:



Allzweck-Schutz



Schutz vor
Chemikalienspritzern



Chemikalienschutz

EINWEGPRODUKTE

ART DES SCHUTZES

(Dicke/Länge)



ALLZWECKEINWEG-HANDSCHUHE

TEGERA® Allzweck-Einweghandschuhe sind für industrielle Anwendungen wie Automobilproduktion, Reinigung, Lebensmittelverarbeitung, Verpackung und Arbeiten in der Hotellerie, Gastronomie und im Catering (HoReCa) geeignet, bei denen optimale Flexibilität und Fingerbeweglichkeit bei der Wahl des Handschuhs im Vordergrund stehen. Diese Arten von Produkten sind nicht als Schutz gegen eine breite Palette von Chemikalien geeignet.



84301

Nitril

0,06/240 mm



84303

Nitril

0,06/240 mm



842

Nitril

0,07/240 mm



858/85801

Nitril

0,15/280 mm



846

Nitril

0,19/290 mm



849

Nitril

0,19/290 mm



555

PE

0,02/300 mm



819A

PVC (Vinyl)
0,08/240 mm



825A

PVC (Vinyl)
0,10/240 mm



833

Latex

0,10/240 mm



HANDSCHUHE ZUM SCHUTZ VOR CHEMIKALIENSPRITZERN

TEGERA® Einweghandschuhe zum Schutz vor Chemikalienspritzern sind sowohl für industrielle Anwendungen mit potenziellen Verunreinigungen als auch für Hotellerie, Gastronomie und Catering (HoReCa) und die Automobilproduktion geeignet. Unsere hochwertigen Einweghandschuhe bieten eine gute Kombination aus Fingerbeweglichkeit und Komfort sowie optimalen Spritzschutz in Umgebungen mit potenzieller chemischer Exposition.



84510

Nitril

0,11/240 mm



836

Neopren

0,12/240 mm



837

Neopren

0,12/290 mm



SCHUTZ GEGEN CHEMIKALIEN UND FLÜSSIGKEITEN

ART DES SCHUTZES

(Dicke/Länge)
*) Die angegebene Stärke ist ein Schätzwert



ALLZWECK-HANDSCHUHE

TEGERA® Allzweckhandschuhe sind für leichte industrielle oder häusliche Anwendungen wie Reinigungsarbeiten, Lebensmittelverarbeitung und Verpackung geeignet. Unsere Allzweckhandschuhe erfüllende Anforderungen an Komfort und Handschutz bei Arbeiten mit Flüssigkeiten mit geringer chemischer Aggressivität, wie z. B. Wasser, Öle, Haushalts-Tenside und Lebensmittel.



184A

Nitril

0,21/330 mm



18601

Nitril

0,38/330 mm



8190A

PVC (Vinyl)

0,25/300 mm



8180A

PVC (Vinyl)

0,55/330 mm



8145

Latex

0,33/300 mm



8150

Latex

0,4/300 mm



8162

Latex

1,3/350 mm,
Kontakthitze
< 250 °C



8163

Latex

1,3/350 mm,
Kontakthitze
< 250 °C



CHEMIKALIEN-SCHUTZHANDSCHUHE

TEGERA® Chemikalien-Schutzhandschuhe können in industriellen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen der Benutzer über den Chemikalienschutz hinaus auch zusätzlichen Schutz bei starker Beanspruchung benötigt, wie z. B. Hitzebeständigkeit oder Schnittschutz. Körperliche Verletzungen durch Chemikalien können in fast jeder Branche auftreten und verursachen sowohl gesundheitliche Schäden als auch Kosten. Um den verschiedenen Gefahrensituationen in den unterschiedlichen Branchen gerecht zu werden, bieten wir ein großes Sortiment an Chemikalien-Schutzhandschuhen.



186

Nitril

0,38/310 mm



47A

Nitril

0,45/330 mm



48

Nitril

0,6/450 mm



7361

Nitril

0,3*/340 mm,
Kontakthitze
< 100 °C



7363

Nitril

0,3*/340 mm,
Kontakthitze
< 100 °C



7350

Nitril

0,3*/300 mm



7351

Nitril

0,3*/300 mm



16

Butyl

0,34/350 mm



71000

PVC (Vinyl)

0,2*/320 mm



12930

PVC (Vinyl)

0,2*/300 mm,
Kontakthitze
< 100 °C



12935

PVC (Vinyl)

0,2*/350 mm,
Kontakthitze
< 100 °C



12945

PVC (Vinyl)

0,2*/450 mm,
Kontakthitze
< 100 °C



12910

PVC (Vinyl)

0,3*/700 mm



7390

PVC (Vinyl)

0,4*/300 mm



10PG

PVC (Vinyl)

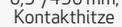
0,7*/350 mm



494

Neopren

0,5*/450 mm,
Kontakthitze
< 500 °C



241

Neopren

0,68/410 mm



2301

Neopren

0,7*/320 mm



2311

Neopren

0,7*/320 mm



8160

Latex

0,5/300 mm,
Kontakthitze
< 250 °C



81000

Latex

0,80/300 mm



SCHÜTZEN SIE SICH VOR GEFÄHRLICHEN CHEMIKALIEN

Wenn Sie mit Ölen und chemischen Substanzen arbeiten, ohne Ihre Hände zu schützen, riskieren Sie nicht nur Hautverletzungen, sondern auch Schäden an Ihrem Nervensystem und Ihren inneren Organen. Zudem besteht die Gefahr von Hautreizungen, Überempfindlichkeiten und durch Chemikalien verursachte Verätzungen.

WIR HELFEN IHNEN WEITER

Bevor Sie Ihre Kaufentscheidung treffen, lesen Sie bitte unseren Chemikalienschutz-Leitfaden oder fragen Sie einen unserer Vertriebsmitarbeiter. Chemikalien-Schutzhandschuhe sind für den einmaligen Gebrauch bestimmt, häufig auch nur für kürzere Zeiträume, je nach Art, Konzentration und Temperatur (usw.) der verwendeten Chemikalien.

WICHTIGE ASPEKTE BEI DER AUSWAHL VON CHEMIKALIEN-SCHUTZHANDSCHUHEN:

- Ein Handschuh, der einen guten Schutz gegen eine bestimmte chemische Substanz bietet, kann eine schlechte Schutzwirkung gegen eine Mischung von chemischen Substanzen haben.
- Grundsätzlich gilt, dass Chemikalien-Schutzhandschuhe nur für den einmaligen Gebrauch bestimmt sind. Sie sollten nicht wiederverwendet werden.
- Ein bereits verwendeter Handschuh ist chemisch verunreinigt, und es besteht die Gefahr, dass die Haut bei der Handhabung mit schädlichen Substanzen in Berührung kommt.
- Höhere Temperaturen verkürzen die Durchdringungszeit der chemischen Substanz.
- Dickere Materialien schützen in der Regel länger vor einer Durchdringung.
- Sobald eine chemische Substanz absorbiert worden ist, schreitet die Durchdringung (Permeation) des Schutzhandschuhs fort.
- Die Substanz dringt auf molekularer Ebene in den Schutzhandschuh ein, was für das bloße Auge nicht sichtbar ist.
- Selbst die besten Handschuhe verlieren ihre Schutzeigenschaften, wenn sie mechanisch beschädigt sind oder die chemische Substanz das Material durchdrungen hat.
- Stark ätzende Chemikalien können das Handschuhmaterial durch Zersetzung bereits vor der angegebenen Durchdringungszeit zerstören.

PERMEATION

Die Permeation oder Durchdringung ein Prozess, bei dem die chemische Substanz absorbiert wird und auf molekularer Ebene durch das Handschuhmaterial dringt.

PENETRATION

Unter Penetration versteht man das Eindringen der chemischen Substanz in das Handschuhmaterial durch Nahtlöcher und Schwachstellen, verursacht durch die Chemikalie.

DEGRADATION

Als Degradation oder Zersetzung bezeichnet man die Verschlechterung der physikalischen Beständigkeit des Handschuhmaterials unter dem Einfluss einer chemischen Substanz.

DAS MISCHEN VON CHEMIKALIEN KANN ZU UNERWARTETEN ERGEBNISSEN FÜHREN

Das Mischen zweier chemischer Substanzen mit bekannten Eigenschaften kann zu unerwarteten Effekten führen. Die Zahl der erhältlichen Chemikalien ist so groß, dass es praktisch unmöglich ist, alle denkbaren Kombinationen zu testen. Es gibt Modelle zur Abschätzung der kombinierten Wirkungen auf Basis der Erkenntnisse über die einzelnen chemischen Substanzen des Gemischs. Sie setzen allerdings voraus, dass Daten verfügbar sind und die verschiedenen beteiligten chemischen Substanzen die gleichen Wirkmechanismen aufweisen. Dies bedeutet, dass die Modelle nur für Gruppen von Chemikalien verwendet werden können, die auf ähnliche Weise wirken, und nicht für die komplexen Mischungen, denen wir in der Realität ausgesetzt sind.

Setzen Sie sich mit einem unserer Vertriebsmitarbeiter in Verbindung und lassen Sie sich bei der Auswahl des richtigen Handschuhs zum Schutz gegen die jeweilige Mischung an chemischen Substanzen beraten.

BEDEUTUNG DER SYMBOLE:



Allzweck-Schutz



Schutz vor Chemikalienspritzern



Chemikalienschutz

CHEMIKALIEN-SCHUTZHANDSCHUHE

Durchdringungszeiten (BTT) für einige gängige Chemikalien

Die Durchbruchzeit (Breakthrough Time, BTT) ist die Zeit, bis eine Chemikalie ein Material durchdrungen hat. Sie hängt primär vom Material und sekundär von der Stärke (und anderen Faktoren) ab. Alle Daten beziehen sich auf den vollen Kontakt mit der jeweiligen chemischen Substanz bei Raumtemperatur und müssen an die tatsächlichen Bedingungen und zusätzliche Risiken angepasst werden. Handschuhmodelle mit einer Dicke von weniger als 0,3 mm sollten nicht für den Vollkontakt (Untertauchen) verwendet werden, sondern nur als Schutz vor chemischen Spritzern. Die BTT-Daten in diesem Leitfaden zum Chemikalienschutz stammen von kombinierten Daten aus Labortests und unserer internen Datenbank. Die BTT-Werte werden anhand der besten Anpassung an die experimentellen Punkte berechnet und auf die nächste EN374-Klasse abgerundet.

Durchbruchzeit [min]	EN374-KLASSE	Kommentare
480	6	BTT \geq 480 min. Normale Chemikalien-Schutzhandschuhe sollten nicht länger als 480 Minuten verwendet werden.
240	5	BTT = 240–480 min
120	4	BTT = 120–240 min
60	3	BTT = 60–120 min
30	2	BTT = 30–60 min
10	1	BTT = 10–30 min
N/R	-	Nicht empfohlen
-	-	BTT-Daten nicht verfügbar, kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Gewährleistungsbeschränkungen und Haftungsausschluss zur Nutzung

Diese Informationen dienen ausschließlich dazu, Ihnen bei der Beurteilung der Eignung unserer Handschuhe für eine spezifische Anwendung zu helfen. Sie geben die Leistungsfähigkeit der Handschuhmaterialien unter sorgfältig kontrollierten Bedingungen an. Ejdals AB übernimmt keine Verpflichtung oder Haftung im Zusammenhang mit den Informationen aus dem Handschuh-Leitfaden. Es liegt in der Verantwortung des Käufers und/oder Benutzers, den Toxizitätsgrad der zu handhabenden Materialien zu bestimmen und den richtigen Handschuh für die jeweilige Anwendung auszuwählen.

Durchbruchzeiten für einige gängige Chemikalien

CAS	Material		Nitril						
	Dicke (mm)	%	0,10	0,15	0,19	0,3	0,38	0,45	0,60
	Chemische Bezeichnung								
107-98-2	1-Methoxy-2-propanol	100	30	60	60	120	120	240	240
108-65-6	1-Methoxy-2-Propylacetat	100	10	10	30	30	60	60	60
111-76-2	2-Butoxyethanol	100	30	60	60	120	240	240	240
64-19-7	Essigsäure, Eisessig	100	30	60	60	120	120	120	240
67-64-1	Aceton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
75-05-8	Acetonitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
79-10-7	Acrylsäure	100	10	10	10	30	30	60	60
107-13-1	Akrylnitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
107-18-6	Allylalkohol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
1336-21-6	Ammoniumhydroxid	100	30	60	60	120	120	240	240
71-43-2	Benzol	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	30
98-88-4	Benzoylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
590-92-1	Brompropionsäure	100	N/R	10	10	30	60	60	60
123-86-4	Butylacetat	100	10	10	10	30	30	30	60
71-36-3	Butylalkohol	100	60	120	120	240	240	240	480
75-15-0	Kohlenstoffdisulfid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
56-23-5	Tetrachlorkohlenstoff	100	30	60	60	120	120	120	240
67-66-3	Chloroform	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
68308-34-9	Rohöl	100	10	30	30	60	120	120	240
108-93-0	Cyclohexanol	100	120	240	240	480	480	480	480
108-94-1	Cyclohexanon	100	10	30	30	30	60	60	60
84-74-2	Dibutylphthalat	100	60	120	120	240	240	480	480
68334-30-5	Diesel	100	60	120	120	240	240	480	480
109-89-7	Diethylamin	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	30
68-12-2	Dimethylformamid	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10
67-68-5	Dimethylsulfoxid	100	10	30	30	60	60	120	120
64-17-5	Ethanol	100	30	60	60	120	120	120	240
141-78-6	Ethylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10
110-80-5	Ethylglykol	100	30	30	60	60	120	120	120
75-04-7	Ethylamin	100	N/R	10	10	10	10	30	30
107-21-1	Ethylenglycol	100	60	120	120	240	240	240	480
111-15-9	Ethylglycolacetat	100	10	10	10	30	30	30	60
50-00-0	Formaldehyd	37	240	240	480	480	480	480	480
64-18-6	Ameisensäure	98	30	30	60	60	120	120	120
76-13-1	Freon TF	100	30	60	60	120	120	240	240
96-48-0	Gamma-Butyrolacton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
8006-61-9	Benzin	100	60	120	120	240	240	240	480
111-30-8	Glutaraldehyd	50	120	240	240	480	480	480	480
142-82-5	Heptan	100	30	60	120	120	240	240	240
999-97-3	Hexamethyldisilazan	100	60	120	120	240	480	480	480
110-54-3	Hexan	100	60	120	120	240	240	240	480
7647-01-0	Salzsäure	37	60	60	120	120	240	240	240
7664-39-3	Flusssäure	48	10	10	30	30	60	60	60
7722-84-1	Wasserstoffperoxid	30	240	240	480	480	480	480	480
540-84-1	Iso-Oktan	100	60	120	120	240	240	240	480
78-59-1	Isophoron	100	10	10	10	30	60	60	60
67-63-0	Isopropanol	100	60	120	120	240	240	240	480
110-16-7	Maleinsäure	99	60	120	120	240	240	240	480
67-56-1	Methanol	100	10	10	30	30	60	60	60
96-33-3	Methylacrylat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
78-93-3	Methylethylketon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
108-10-1	Methylisobutylketon	100	N/R	10	10	10	10	30	30
80-62-6	Methylmethacrylat	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10
1634-04-4	Methyltertiärbutylether (MTBE)	100	30	60	60	120	240	240	240
74-89-5	Methylamin	40	240	480	480	480	480	480	480
75-09-2	Methylenchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
8012-95-1	Mineralöl	100	60	120	120	240	480	480	480
108-90-7	Monochlorobenzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10
141-43-5	Monoethanolamin	100	120	120	240	240	480	480	480
872-50-4	N-Methyl-2-pyrrolidon	100	10	10	10	30	30	30	60
109-60-4	n-Propylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10
1120-21-4	n-Undecan	100	60	120	120	240	480	480	480
8030-30-6	Naphtha	100	30	60	60	120	120	240	240
64742-49-0	Naphtha, Erdöl, hydrobehandeltes Licht	100	30	60	60	120	240	240	480
7697-37-2	Salpetersäure	70	30	60	60	120	120	120	240
98-95-3	Nitrobenzol	100	N/R	N/R	10	10	10	10	30
111-87-5	1-Octanol	100	60	120	120	240	240	240	480
144-62-7	Oxalsäure, gesättigte Lösung	99	60	120	120	240	240	240	480
79-21-0	Peressigsäure	40	10	30	30	60	60	120	120
127-18-4	Perchlorethylen	100	60	60	60	120	120	240	240
108-95-2	Phenol	90	30	30	60	60	120	120	120
7664-38-2	Phosphorsäure	85	60	120	120	240	240	240	480
110-85-0	Piperazin	100	10	10	10	30	30	60	60
71-23-8	Propanol	100	60	120	120	240	240	240	480
107-12-0	Propionitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
57-55-6	Propylenglycol	100	60	120	120	240	480	480	480
110-86-1	Pyridin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
1310-73-2	Natriumhydroxid	50	240	480	480	480	480	480	480
8052-41-3	Stoddard-Lösungsmittel	100	60	120	120	240	480	480	480
100-42-5	Styrol	100	N/R	N/R	10	10	10	10	30
7664-93-9	Schwefelsäure	96	N/R	10	10	30	60	60	120
109-99-9	Tetrahydrofuran	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
110-01-0	Tetrahydrothiophen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
7719-09-7	Thionylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
108-88-3	Toluol	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10
79-01-6	Trichlorethylen	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10
102-71-6	Triethanolamin	100	60	120	120	240	240	240	480
121-44-8	Triethylamin	100	30	60	60	120	240	240	480
1330-20-7	Xylol, Isomergemisch	100	10	10	10	30	30	30	60

Durchbruchzeiten für einige gängige Chemikalien

CAS	Material		Latex						Neopren		Neopren/Latex	
	Stärke (mm)	%	0,10	0,33	0,38	0,40	0,5	0,80	0,12	0,5	0,68	0,7
	Chemische Bezeichnung	%										
107-98-2	1-Methoxy-2-propanol	100	N/R	30	30	30	60	120	30	120	120	120
108-65-6	1-Methoxy-2-Propylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
111-76-2	2-Butoxyethanol	100	N/R	10	10	10	10	30	N/R	60	60	60
64-19-7	Essigsäure, Eisessig	100	N/R	30	30	30	60	120	30	120	240	240
67-64-1	Aceton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	N/R	10	10	10
75-05-8	Acetonitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	60	60	60
79-10-7	Acrylsäure	100	N/R	10	10	30	30	60	10	120	120	120
107-13-1	Akrylnitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
107-18-6	Allylalkohol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	30	30
1336-21-6	Ammoniumhydroxid	100	10	60	60	60	60	120	60	240	240	240
71-43-2	Benzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	10	10
98-88-4	Benzoylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	10	10
590-92-1	Brompropionsäure	100	N/R	60	60	60	120	480	30	120	240	240
123-86-4	Butylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
71-36-3	Butylalkohol	100	N/R	10	10	30	30	120	30	120	120	120
75-15-0	Kohlenstoffdisulfid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
56-23-5	Tetrachlorkohlenstoff	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10
67-66-3	Chloroform	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
68308-34-9	Rohöl	100	N/R	10	10	10	10	10	10	30	60	60
108-93-0	Cyclohexanol	100	N/R	30	30	60	120	240	60	240	240	240
108-94-1	Cyclohexanon	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	N/R	10	30	30
84-74-2	Dibutylphthalat	100	10	60	60	60	120	120	30	120	120	120
68334-30-5	Diesel	100	-	-	-	-	-	-	10	120	120	120
109-89-7	Diethylamin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10	60	60	60
68-12-2	Dimethylformamid	100	N/R	10	10	10	10	60	N/R	30	30	30
67-68-5	Dimethylsulfoxid	100	10	60	60	60	60	120	60	240	240	240
64-17-5	Ethanol	100	N/R	10	10	10	30	30	60	240	240	240
141-78-6	Ethylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
110-80-5	Ethylglykol	100	N/R	10	10	10	10	30	10	120	120	120
75-04-7	Ethylamin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	30	60	60
107-21-1	Ethylenglycol	100	120	480	480	480	480	480	60	240	480	480
111-15-9	Ethylglycolacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	30	10	30	60	60
50-00-0	Formaldehyd	37	60	240	240	240	240	480	120	480	480	480
64-18-6	Ameisensäure	98	10	60	60	60	60	120	60	240	240	240
76-13-1	Freon TF	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	30	120	120	120
96-48-0	Gamma-Butyrolacton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	30	60	60
8006-61-9	Benzin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10
111-30-8	Glutaraldehyd	50	60	120	120	240	240	480	120	480	480	480
142-82-5	Heptan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	30	60	60
999-97-3	Hexamethyldisilazan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
110-54-3	Hexan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	30	30	30
7647-01-0	Salzsäure	37	60	120	120	120	240	480	60	240	240	240
7664-39-3	Flussssäure	48	10	60	60	60	120	120	30	240	480	480
7722-84-1	Wasserstoffperoxid	30	480	480	480	480	480	480	60	480	480	480
540-84-1	Iso-Oktan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	10	60	60	60
78-59-1	Isophoron	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	60	120	120
67-63-0	Isopropanol	100	N/R	10	10	10	30	60	60	240	240	240
110-16-7	Maleinsäure	99	60	120	240	240	240	480	60	240	480	480
67-56-1	Methanol	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	30	120	240	240
96-33-3	Methylacrylat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	10	10
78-93-3	Methylethylketon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
108-10-1	Methylisobutylketon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
80-62-6	Methylmethacrylat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	10	10
1634-04-4	Methyltertiärbutylether (MTBE)	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
74-89-5	Methylamin	40	N/R	30	30	30	60	120	120	480	480	480
75-09-2	Methylenchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
8012-95-1	Mineralöl	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108-90-7	Monochlorobenzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
141-43-5	Monoethanolamin	100	60	120	120	120	240	480	60	240	480	480
872-50-4	N-Methyl-2-pyrrolidon	100	N/R	10	10	30	30	120	10	60	120	120
109-60-4	n-Propylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
1120-21-4	n-Undecan	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8030-30-6	Naphtha	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
64742-49-0	Naphtha, Erdöl, hydrobehandeltes Licht	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7697-37-2	Salpetersäure	70	30	120	120	120	240	480	60	240	240	240
98-95-3	Nitrobenzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	10	30	N/R	30	30	30
111-87-5	1-Octanol	100	30	60	120	120	120	240	30	120	120	120
144-62-7	Oxalsäure, gesättigte Lösung	99	120	480	480	480	480	480	60	240	480	480
79-21-0	Peressigsäure	40	N/R	10	10	10	10	30	60	240	480	480
127-18-4	Perchlorethylen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
108-95-2	Phenol	90	30	60	60	120	120	240	30	120	240	240
7664-38-2	Phosphorsäure	85	120	480	480	480	480	480	60	240	480	480
110-85-0	Piperazin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
71-23-8	Propanol	100	N/R	30	30	30	30	60	10	60	60	60
107-12-0	Propionitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	-	-	-	-
57-55-6	Propylenglycol	100	10	120	120	120	240	480	30	240	240	240
110-86-1	Pyridin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
1310-73-2	Natriumhydroxid	50	120	480	480	480	480	480	60	240	240	240
8052-41-3	Stoddard-Lösungsmittel	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	30	60	60
100-42-5	Styrol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
7664-93-9	Schwefelsäure	96	120	480	480	480	480	480	60	240	240	240
109-99-9	Tetrahydrofuran	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
110-01-0	Tetrahydrothiophen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
7719-09-7	Thionylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
108-88-3	Toluol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
79-01-6	Trichlorethylen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	N/R	N/R	N/R
102-71-6	Triethanolamin	100	240	480	480	480	480	480	60	240	240	240
121-44-8	Triethylamin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R	30	60	60
1330-20-7	Xylol, Isomerengemisch	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10

Durchbruchzeiten für einige gängige Chemikalien

CAS	Material	%	PVC/Vinyl							Butyl
			0,10	0,25	0,3*	0,4*	0,40	0,55	0,7*	0,34
	Dicke (mm)									
	Chemische Bezeichnung									
107-98-2	1-Methoxy-2-propanol	100	N/R	10	10	10	10	30	30	240
108-65-6	1-Methoxy-2-Propylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	480
111-76-2	2-Butoxyethanol	100	N/R	10	10	30	10	30	60	240
64-19-7	Essigsäure, Eisessig	100	30	60	60	120	60	120	120	480
67-64-1	Aceton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	240
75-05-8	Acetonitril	100	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10	120
79-10-7	Acrylsäure	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	480
107-13-1	Akrylnitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	120
107-18-6	Allylalkohol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	240
1336-21-6	Ammoniumhydroxid	100	60	240	240	240	240	480	480	480
71-43-2	Benzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
98-88-4	Benzoylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	120
590-92-1	Brompropionsäure	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	480
123-86-4	Butylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	60
71-36-3	Butylalkohol	100	N/R	10	10	10	10	30	60	480
75-15-0	Kohlenstoffdisulfid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
56-23-5	Tetrachlorkohlenstoff	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
67-66-3	Chloroform	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
68308-34-9	Rohöl	100	10	30	30	60	30	60	60	-
108-93-0	Cyclohexanol	100	10	60	60	60	60	120	120	480
108-94-1	Cyclohexanon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	480
84-74-2	Dibutylphthalat	100	N/R	10	10	30	30	60	60	480
68334-30-5	Diesel	100	N/R	10	30	30	30	60	120	60
109-89-7	Diethylamin	100	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	10	10
68-12-2	Dimethylformamid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	240
67-68-5	Dimethylsulfoxid	100	N/R	N/R	10	10	10	10	10	240
64-17-5	Ethanol	100	N/R	N/R	10	10	10	30	60	240
141-78-6	Ethylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	120
110-80-5	Ethylglykol	100	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	30	480
75-04-7	Ethylamin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	240
107-21-1	Ethylenglycol	100	10	120	120	240	240	480	480	480
111-15-9	Ethylglycolacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	240
50-00-0	Formaldehyd	37	30	120	240	480	240	480	480	480
64-18-6	Ameisensäure	98	120	480	480	480	480	480	480	60
76-13-1	Freon TF	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	60
96-48-0	Gamma-Butyrolacton	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	480
8006-61-9	Benzin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
111-30-8	Glutaraldehyd	50	60	120	120	240	240	240	480	480
142-82-5	Heptan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	N/R
999-97-3	Hexamethyldisilazan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	240
110-54-3	Hexan	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
7647-01-0	Salzsäure	37	60	240	240	240	240	480	480	240
7664-39-3	Flusssäure	48	N/R	10	10	10	10	30	30	240
7722-84-1	Wasserstoffperoxid	30	60	240	240	240	240	480	480	480
540-84-1	Iso-Oktan	100	N/R	N/R	10	10	10	10	30	10
78-59-1	Isophoron	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10	480
67-63-0	Isopropanol	100	10	30	30	60	30	60	60	480
110-16-7	Maleinsäure	99	10	30	60	60	60	120	120	480
67-56-1	Methanol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	240
96-33-3	Methylacrylat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	120
78-93-3	Methylethylketon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	120
108-10-1	Methylisobutylketon	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	120
80-62-6	Methylmethacrylat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	60
1634-04-4	Methyltertiärbuthylether (MTBE)	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10
74-89-5	Methylamin	40	10	30	30	60	60	60	120	480
75-09-2	Methylenchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R
8012-95-1	Mineralöl	100	-	-	-	-	-	-	-	-
108-90-7	Monochlorobenzol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R
141-43-5	Monoethanolamin	100	120	480	480	480	480	480	480	240
872-50-4	N-Methyl-2-pyrrolidon	100	N/R	N/R	N/R	10	N/R	10	30	480
109-60-4	n-Propylacetat	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	30
1120-21-4	n-Undecan	100	-	-	-	-	-	-	-	-
8030-30-6	Naphtha	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R
64742-49-0	Naphtha, Erdöl, hydrobehandeltes Licht	100	-	-	-	-	-	-	-	-
7697-37-2	Salpetersäure	70	60	240	240	240	240	480	480	480
98-95-3	Nitrobenzol	100	N/R	10	10	30	30	30	60	480
111-87-5	1-Octanol	100	10	30	60	60	60	120	120	480
144-62-7	Oxalsäure, gesättigte Lösung	99	30	120	120	240	240	480	480	480
79-21-0	Peressigsäure	40	N/R	N/R	N/R	10	10	10	10	480
127-18-4	Perchloräthylen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
108-95-2	Phenol	90	N/R	10	10	30	10	30	30	480
7664-38-2	Phosphorsäure	85	60	120	240	240	240	480	480	480
110-85-0	Piperazin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	30
71-23-8	Propanol	100	10	10	30	30	30	30	60	480
107-12-0	Propionitril	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R
57-55-6	Propylenglycol	100	-	-	-	-	-	-	-	480
110-86-1	Pyridin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	60
1310-73-2	Natriumhydroxid	50	60	240	240	480	240	480	480	480
8052-41-3	Stoddard-Lösungsmittel	100	N/R	10	10	10	10	30	60	N/R
100-42-5	Styrol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R
7664-93-9	Schwefelsäure	96	30	120	120	120	120	240	240	480
109-99-9	Tetrahydrofuran	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
110-01-0	Tetrahydrothiophen	100	-	-	-	-	-	-	-	-
7719-09-7	Thionylchlorid	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	-
108-88-3	Toluol	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
79-01-6	Trichlorethylen	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10
102-71-6	Triethanolamin	100	30	120	120	120	120	240	240	480
121-44-8	Triethylamin	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	N/R
1330-20-7	Xylol, Isomerengemisch	100	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	N/R	10	10

* Handschuhe, die aus mehr als einem Material bestehen. Es ist das hauptsächlich für den Chemikalienschutz verantwortliche Material angegeben, und dieses wurde auch für die Berechnung verwendet (als ob es das alleinige Material wäre). Die angegebene Stärke wird anhand von Vergleichen der BIT-Daten für Handschuhe (ausschließlich) aus demselben Material geschätzt und kann als Äquivalenzstärke betrachtet werden (höchstwahrscheinlich unterschätzt, weshalb vermutlich auch die BIT unterschätzt ist).

HANDSCHUHGRÖSSEN: FARBKENNZEICHNUNG

Diese Farbkennzeichnung auf dem Handschuhetikett, auf der Verpackung oder auf dem Rand erleichtert Ihnen das schnelle Auffinden Ihrer Größe. Bitte beachten Sie: Andere Marken als TEGERA® können eine andere Farbkennzeichnung haben.

4 3X-SMALL	5 XX-SMALL	6 X-SMALL	7 SMALL	8 MEDIUM	9 LARGE
10 X-LARGE	11 XX-LARGE	12 3X-LARGE	13 4X-LARGE	14 5X-LARGE	15 6X-LARGE



KENNZEICHNUNG VON SCHUTZHANDSCHUHEN



EN 388:2016 + A1:2018
Handschuhe zum Schutz
vor mechanischen Risiken



EN ISO 374-1:2016 +
A1:2018
Schutzhandschuhe gegen
gefährliche Chemikalien
und Mikroorganismen –
Teil 1: Terminologie und
Leistungsanforderungen
gegenüber chemischen
Gefahren.



EN ISO 374-5:2016
Schutzhandschuhe gegen
gefährliche Chemikalien
und Mikroorganismen –
Teil 5: Terminologie und
Leistungsanforderungen
für Gefahren durch
Mikroorganismen.



EN 407:2004
Schutzhandschuhe gegen
thermische Risiken
(Hitze und/oder Feuer)



EN 407:2020
Schutzhandschuhe gegen
thermische Risiken
(Hitze und/oder Feuer).



EN 407:2020
Schutzhandschuhe gegen
thermische Risiken
(Hitze und/oder Feuer).
Kein Flammschutz.

AKTUALISIERUNG DER EN 407



EN 511:2006
Schutzhandschuhe
gegen Kälte



EN ISO 11393-4:2019
Schutzkleidung für
Benutzer von handgeführ-
ten Kettensägen – Teil
7: Anforderungen an
Schutzhandschuhe für
Kettensägen.



EN 16350:2014
Schutzhandschuhe
– Elektrostatische
eigenschaften.



Für den Umgang mit
Lebensmitteln geeignet



Für den Umgang
mit Lebensmitteln
geeignet, Ausnahme
fette Lebensmittel



Information/UI



Wasserdichte
Membrane



Wasserabweisend



Winddicht



Atmungsaktiv



Schnittschutz



Wärmendes Futter



ESD



Kurzes Modell



Allzweck-Schutz



Schutz vor
Chemikalien-
spritzern



Chemikalien-
schutz



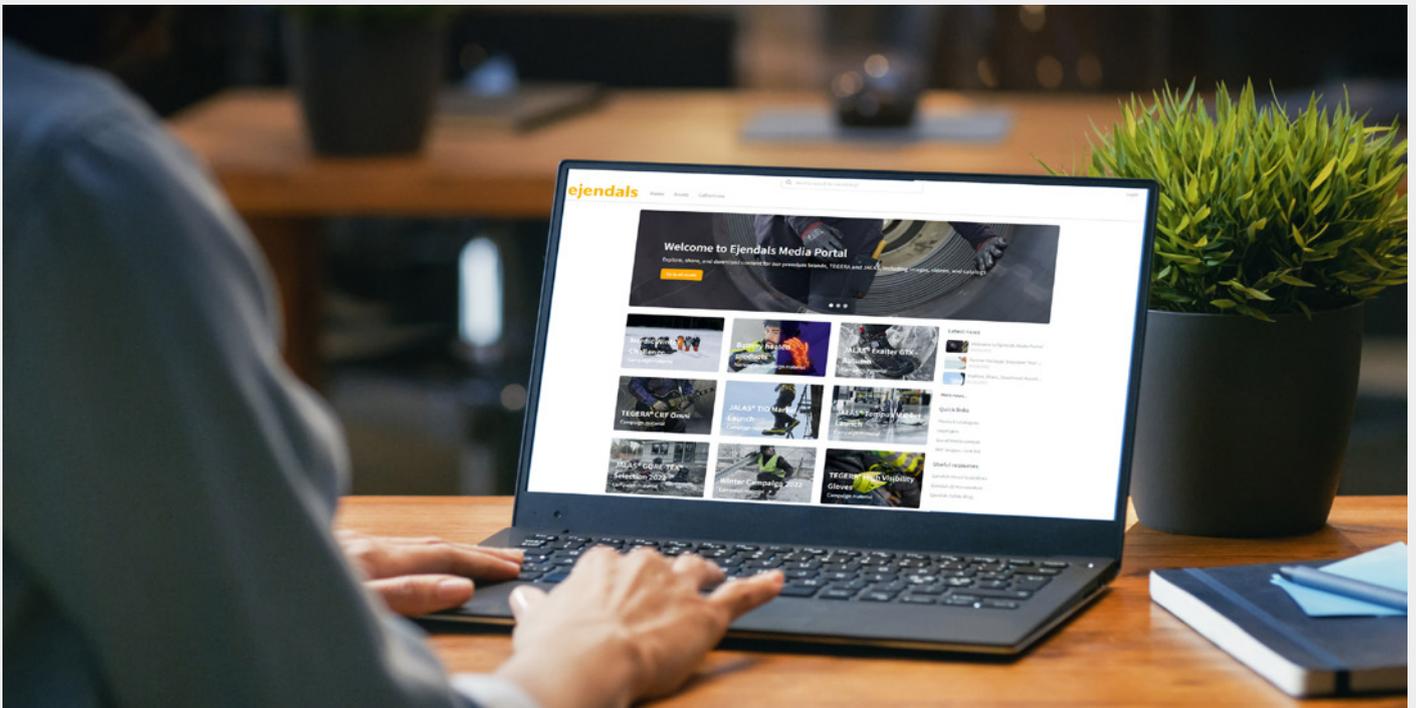
Latex



Für
Touchscreens

Die Produktentwicklung von Ejendals geht ständig weiter, daher behalten wir uns Änderungen in der Produktlinie vor. Wir haften nicht für eventuelle Druckfehler sowie für Beschränkungen der Drucktechnologie, die für die Wiedergabe der Farben im Katalog/in der Broschüre verwendet wird. Wir arbeiten mit lebenden, natürlichen Materialien, daher kann es zu Farb- und Strukturabweichungen zwischen Produkten und Lieferungen kommen.





EJENDALS MEDIENPORTAL

MEDIENPORTAL

Auf Ejendals Medienportal können Sie Inhalte erkunden, teilen und herunterladen

ERKUNDEN

Hier finden Sie alle Arten von Mediendaten für Ejendals, TEGERA und JALAS, einschließlich Bilder, Grafiken, Videos und Kataloge. Suchen Sie nach Kategorie Marke, Produkt, Kampagne, Branche, Sprache und mehr! Leicht zu handhaben, leicht zu finden!

TEILEN

Verteilen Sie ausgewählte Dokumente ganz einfach an Ihre Kollegen, indem Sie ihnen Links senden.

HERUNTERLADEN

Sie können sich Unterlagen wie z.B. Kataloge in der Vorschau ansehen, bevor Sie sie unkompliziert und mit einem Klick auf Ihren Computer herunterladen.



Ihre Anlaufstelle
für das relevante
Marketingmaterial
Hier finden Sie es





4	Mechanischer Schutz: Präzisionsarbeit
8	Mechanischer Schutz: Allround-Arbeiten
12	Mechanischer Schutz: Schwere Arbeiten
14	Schnittschutz
20	Thermischer Schutz: Isolation gegen Kälte
24	Thermischer Schutz: Hitze & Schweißerarbeiten
26	ESD und/oder ATEX Handschuhe
28	Handschuhe für Uniformträger
30	Sonstiger Schutz (Vibration, Stoß, Handgelenkunterstützung, Kettensäge)
32	Barrierschutzhandschuhe
40	Allgemeine Informationen

Handschutz